

محمد حسن دانشی فر

دکتری مهندسی مواد و متالورژی

استادیار، گروه مهندسی مواد و متالورژی، دانشگاه حکیم سبزواری (از سال ۱۳۹۴)

خراسان رضوی، سبزوار، دانشگاه حکیم سبزواری، دانشکده فنی و

مهندسی، گروه مهندسی مواد و متالورژی، صندوق پستی ۳۹۷

۰۵۱۴۴۰۱۲۷۸۳

mh.daneshifar@gmail.com mh.daneshifar@hsu.ac.ir



سوابق تحصیلی:

کارشناسی:	مهندسی مواد (گرایش متالورژی صنعتی)	
محل تحصیل:	دانشگاه صنعتی سهند تبریز	
عنوان پایان نامه:	بررسی روش های نوین عملیات حرارتی سطحی فولادها	۱۳۸۰-۱۳۸۴
استاد راهنما:	آقای دکتر رسول آذری خسروشاهی	
نمره پایان نامه:	۱۹/۵	
معدل:	۱۷/۱۹ (دوره کارشناسی را با رتبه اول به پایان رسانیدم)	
کارشناسی ارشد	مهندسی مواد (شناسایی، انتخاب و روش ساخت مواد مهندسی)	
محل تحصیل:	دانشگاه فردوسی مشهد	
عنوان پایان نامه:	تأثیر مس و کروم بر ریزساختار و خواص مکانیکی فلز جوش فولادهای کم آلیاژی در جوش کاری با الکتروود دستی	۱۳۸۴-۱۳۸۷
استاد راهنما:	آقای دکتر محسن حداد سبزواری، آقای دکتر علی حائریان اردکانی	
نمره پایان نامه:	۱۹/۵ (درجه عالی)	
معدل:	۱۸/۶۳	
دکتری	مهندسی مواد (شناسایی، انتخاب و روش ساخت مواد مهندسی)	
محل تحصیل:	دانشگاه فردوسی مشهد	
عنوان پایان نامه:	تأثیر سرعت سرد کردن بر مقدار جدایش میکروسکوپی در آلیاژهای آلومینیوم	۱۳۸۷-۱۳۹۳
استاد راهنما:	آقای دکتر محسن حداد سبزواری	
نمره پایان نامه:	۱۹/۷۵ (درجه عالی)	
معدل:	۱۹/۱۳	
فرصت مطالعاتی	Casting Division, Royal Institute of Technology (KTH), Stockholm, Sweden.	۲۰۱۲
استاد راهنما:	Prof. Hasse Fredriksson	

افتخارات:

۱ دانشجوی پژوهشگر برتر در دوره کارشناسی ارشد (۱۳۸۸)

۲ دانشجوی پژوهشگر برتر در دوره دکتری (۱۳۸۹)

۳ استاد نمونه فرهنگی (۱۳۹۹)

زمینه‌های تحقیقاتی مورد علاقه:

- ❖ جوشکاری
- ❖ انجماد فلزات و آلیاژها
- ❖ آنالیز حرارتی
- ❖ جوشکاری / فرآوری همزن اصطکاکی (FSW/P)

سوابق آموزشی:

مقطع تحصیلی	عنوان درس
دکتری:	❖ آلیاژهای دما بالا
	❖ انتخاب مواد مهندسی
	❖ مباحث ویژه
	❖ روش‌های پیشرفته ساخت
کارشناسی ارشد:	❖ مطالب ویژه (آنالیز حرارتی)
	❖ شبیه‌سازی در مهندسی مواد
	❖ تغییر حالت‌های متالورژیکی
کارشناسی:	❖ آزمایشگاه جوشکاری
	❖ آزمایشگاه متالوگرافی و ریز ساختار مواد
	❖ آزمایشگاه انجماد فلزات
	❖ آشنایی با تاریخچه و مبانی مهندسی مواد و متالورژی
	❖ نقشه‌کشی صنعتی
	❖ جوشکاری و اتصال مواد
	❖ عملیات حرارتی
	❖ اصول متالوگرافی
	❖ ریخته‌گری ۱ و ۲ و ریخته‌گری چدن و فولاد
	❖ طراحی و انتخاب مواد مهندسی
	❖ علم مواد (گروه مکانیک)



سوابق پژوهشی:

مقاله‌های چاپ شده در ۵ سال گذشته در مجلات معتبر علمی بین‌المللی:

شماره	نویسندگان	عنوان مقاله	نام مجله	تاریخ	نوع
1	M.H. Daneshifar S.A. Sajjadi <i>et al</i>	The effects of fillers on properties of automotive nanocomposite clear coats: Type, content and surface functionalization	Progress in Organic Coatings	134 (2019) 33-39	JCR (Q1)
2	M.H. Daneshifar * A. Papi M. Alishahi	Fabrication of Al-Si/Mg ₂ Si in-situ composite by friction stir processing	Materials Letters	282 (2021) 128832	JCR (Q2)
3	M.H. Daneshifar * M.A. Jabbareh	Numerical Modeling of the Complex Link Between Grain Refinement and Microsegregation in Binary Alloy Solidification	Metallurgical and Materials Transactions A	2021	JCR (Q2)
4	Gh. Asrari M.H. Daneshifar * S.A. Hosseini M. Alishahi	Fabrication of Al-Mg solid solution by friction stir selective alloying	Materials Letters	308 (2022) 131073	JCR (Q2)
5	Gh. Asrari M.H. Daneshifar * S.A. Hosseini M. Alishahi	Selective alloying of pure aluminum with varying amounts of magnesium using friction stir processing for improved mechanical and corrosion-resistant properties	Materials Chemistry and Physics	2023	JCR (Q2)
6	M Kouhgard MH Daneshifar * MA Jabbareh	Multipass friction stir welding of dissimilar Al-Si and Al-Mg cast aluminum alloys	Materials Chemistry and Physics	2024	JCR (Q2)

مقاله‌های علمی - پژوهشی چاپ شده در ۵ سال گذشته:

۱	فائزه طاهری منش بهمن کروجی محمدحسن دانشی‌فر	اثر دمای همزدن بر مورفولوژی ذرات سیلیسیم اولیه، سختی و رفتار سایشی آلیاژ Al-20%Si تولیدشده به روش ریخته‌گری نیمه جامد	پژوهش‌نامه ریخته‌گری	دوره ۳، شماره ۳، پاییز ۱۳۹۸	ISC
۲	یگانه بنی اسدی محمد امین جباره محمدحسن دانشی‌فر	ساخت و مشخصه یابی آلیاژ آنتروپیک سبک Al35Mg35Mn2Sn8Zn20	پژوهش‌نامه ریخته‌گری	در دست انتشار	ISC

مقاله‌های ارایه شده در کنفرانس‌های معتبر علمی در ۵ سال گذشته:

شماره	نویسندگان	عنوان مقاله	نام کنفرانس	تاریخ و محل
۱	محمد حسن دانشی‌فر محمد امین جباره	اثر جوانه‌زایی بر ریزجدایش در آلیاژ دوتایی آلومینیوم-مس: بررسی تجربی و شبیه‌سازی به روش میدان فازی	چهارمین کنفرانس ملی مهندسی مواد، مهندسی شیمی و ایمنی صنعتی	۱۸ و ۱۹ مهرماه ۱۳۹۷، مجتمع آموزش عالی فنی و مهندسی اسفراین

۲	محمد حسن دانشی‌فر پوریا اویسی‌ثانی معین قوچانی	اثر ساختار اولیه و تعداد پاس‌های فرایند همزدنی اصطکاکی بر ریزساختار و سختی آلیاژ آلومینیوم-سیلیسیم ریختگی A356	چهارمین کنفرانس ملی مهندسی مواد، مهندسی شیمی و ایمنی صنعتی ۱۸ و ۱۹ مهرماه ۱۳۹۷، مجتمع آموزش عالی فنی و مهندسی اسفراین
۳	محمد حسن دانشی‌فر پوریا اویسی‌ثانی معین قوچانی	اثر ساختار اولیه ریختگی و سرعت چرخش ابزار بر ریزساختار نهایی و سختی آلیاژ A356 فرآوری شده با فرایند همزدنی اصطکاکی	iMAT 2018 ۱۷ و ۱۸ مهرماه ۱۳۹۷، تهران
۴	فائزه طاهری منش بهمن کروجی محمد حسن دانشی‌فر	اثر دمای هم‌زدن بر مورفولوژی ذرات سیلیسیم اولیه و سختی آلیاژ هایپریوتکتیک Al-20%Si تولیدشده به روش ریخته‌گری نیمه‌جامد	iMAT 2018 ۱۷ و ۱۸ مهرماه ۱۳۹۷، تهران
۵	فاطمه منجی مینا مشخص مرضیه الهامی محمد امین جباره محمد حسن دانشی‌فر	مدل سازی ترمودینامیکی نمودار فازي نانو آلیاژهای دوتایی	iMAT 2018 ۱۷ و ۱۸ مهرماه ۱۳۹۷، تهران
۶	سید علیرضا حسینی محمد حسن دانشی‌فر مصطفی علیشاهی قاسم اسراری	تولید محلول جامد سطحی Al/Mg به روش آلیاژسازی همزن اصطکاکی	بیستمین همایش ملی مهندسی سطح (ISSST 20) ۱۵ و ۱۶ بهمن ۱۳۹۸، اصفهان
۷	عاطفه شکری محمد حسن دانشی‌فر احمد اله‌بخش زهرا جمیلی شیروان	ساخت کامپوزیت آلیاژ آلومینیوم A356/گرافیت با فرآوری همزن اصطکاکی	iMAT 2020 ۲۰ و ۲۱ آبان ۱۳۹۹، تهران
۸	محمد امین جباره محمد حسن دانشی‌فر	شبیه سازی ترمودینامیکی دمای ذوب فلزات توده ای نانوساختار	iMAT 2020 ۲۰ و ۲۱ آبان ۱۳۹۹، تهران
۹	یگانه بنی‌اسدی محمد امین جباره محمد حسن دانشی‌فر	تولید و مشخصه‌یابی یک آلیاژ پرعیار چند جزئی سبک در سیستم AlMgMnSnZn	iMAT 2021 ۲۵ و ۲۶ آبان ۱۴۰۰، تهران
۱۰	محسن کوهگرد دهمیانی محمد حسن دانشی‌فر محمد امین جباره	جوشکاری همزن اصطکاکی چند پاسه غیر مشابه آلیاژهای پایه آلومینیوم	ICWNDT 2022 ۱۸ و ۱۹ اسفند ۱۴۰۰، اصفهان

اختراعات:

۱ تولید پوشش ضدخش خودرو با استفاده از نانو ذرات الماس

پایان نامه های کارشناسی ارشد انجام شده:

- ۱ اثر افزودن قلع و فرایند نیمه جامد بر مقاومت به سایش آلیاژهای آلومینیم-سیلیسیم هایپریوتکتیک
 - ۲ اثر فرایند FSP بر ریزساختار و خواص مکانیکی آلیاژ آلومینیوم-سیلیسیم حاوی آهن
 - ۳ ایجاد محلول جامد سطحی Al/Mg روی آلومینیم خالص به روش آلیاژسازی همزن اصطکاکی
 - ۴ اثر پارامترهای جوشکاری بر ریزساختار و خواص مکانیکی جوش های غیرمشابه آلومینیوم
 - ۵ تهیه کامپوزیت آلیاژ آلومینیوم-سیلیسیم / گرافیت با روش فرآوری همزن اصطکاکی و مطالعه خواص تریبولوژیکی آن
 - ۶ اثر فرآوری همزن اصطکاکی بر ریزساختار و خواص مکانیکی آلیاژ یاتاقان ریختگی آلومینیوم-روی-سیلیسیم
-

طرح های تحقیقاتی:

- ۱ تدوین دانش فنی نحوه ارتقای مقاومت به خراش رنگ خودرو با استفاده فناوری نانوالماس (همکار طرح، دانشگاه فردوسی مشهد با همکاری ایران خودرو خراسان)
 - ۲ امکان سنجی جایگزینی آلیاژ مناسب جهت فرایند پرزینگ (مجری طرح، فرصت مطالعاتی صنعتی)
-